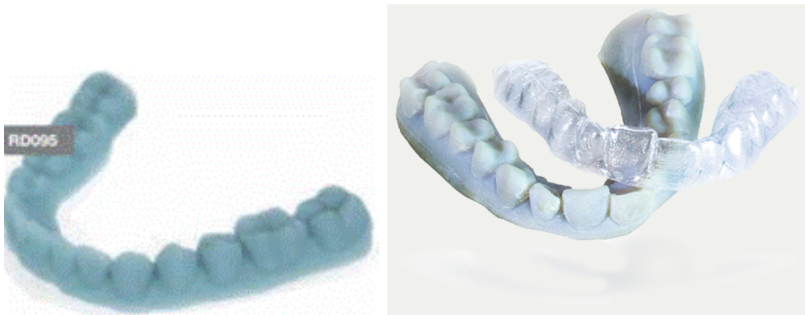


**ESEMPI DI MANUFATTI IN STAMPA 3D PER LABORATORI ODONTOTECNICI**

1. Modellini per la realizzazione di mascherine invisibili



2. Modelli da scansioni intraorali



3. Modelli con monconi sfilabili



4. Elementi in resina calcinabile per fusione



5. Una resina calcinabile specifica è disponibile per la realizzazione di scheletrati



6. È disponibile anche una resina biocompatibile, specificamente studiata per poter permanere in bocca, per creare guide chirurgiche/implantari oppure bite



7. Per la realizzazione di crani, mascelle e mandibole, è stata sviluppata una resina particolarmente trasparente



9. Materiale gengiva-like GL® o simil-gengiva, è stato progettato per la produzione di modelli realistici di tessuti molli e maschere gengivali



Sorgente laser	Solid State BluEdge® BE-1500C
Area di lavoro (x, y, z)	130 x 130 x 90 mm
Spessore strato*	0,01 – 0,10 mm
Metodo di scansione	Galvanometro
Velocità scansione laser	0-2000 mm/sec
Software di controllo	DigitalWax 020D Controller
Sistema operativo	Windows XP Professional
Input files format	.stl – .slc
Interfaccia Input	TCP/IP
Dimensioni macchina	380 x 515 x 810 mm
Peso	58 Kg
Temperatura di esercizio	22-25°C
Umidità di esercizio	60%
Consumo elettrico	400 W
Tensione di alimentazione	AC 230/115 V / 50-60 Hz